



Наименование продукции

Уголок горячекатаный

Цех\стан отгрузки

СЦ

Вагон № 53104253

Номер заказа 229473-870

Упаковка СВЯЗКИ

| № п/п | Стан | Поз № | Код про- дукции | Плавка № | Партия № | №рул \пач | Марка стали и категория | Класс | Класс точн | Размеры, мм сечение*длина | Колич*дли на крата | Форма пост | Со рт | Груп повер | Серп/ Кривиз | Груп назн | Плос кост | НД | | Масса,г (факт) | |
|----------|------|----------|--------------------|-------------|-------------|--------------|----------------------------|-------|---------------|------------------------------|-----------------------|---------------|----------|---------------|-----------------|--------------|--------------|--|--|----------------|--------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005 | ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005 | нетто | брутто |
| 1 | 450 | 6 | 93100 | 890255 | 216 | 8854 | Ст3сп-5 | | В | 100x100x8*12000 | | МД | 1 | 1ГП | | | | | ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005 | 4.650 | 4.655 |
| 2 | 450 | - | - | - | - | 8855 | - | | В | - | | МД | 1 | 1ГП | | | | | - | 4.645 | 4.650 |
| 3 | 450 | - | - | - | - | 8856 | - | | В | - | | МД | 1 | 1ГП | | | | | - | 4.235 | 4.240 |
| 4 | 450 | - | - | - | - | 8857 | - | | В | - | | МД | 1 | 1ГП | | | | | - | 4.230 | 4.235 |
| 5 | 450 | - | - | - | - | 8858 | - | | В | - | | МД | 1 | 1ГП | | | | | - | 2.110 | 2.115 |
| 6 | 450 | - | - | - | - | 8859 | - | | В | - | | МД | 1 | 1ГП | | | | | - | 2.105 | 2.110 |
| 7 | 450 | - | - | 890262 | 217 | 8860 | - | | В | - | | МД | 1 | 1ГП | | | | | - | 4.655 | 4.660 |
| 8 | 450 | - | - | - | - | 8861 | - | | В | - | | МД | 1 | 1ГП | | | | | - | 4.660 | 4.665 |
| 9 | 450 | - | - | - | - | 8862 | - | | В | - | | МД | 1 | 1ГП | | | | | - | 4.510 | 4.515 |
| 10 | 450 | - | - | - | - | 8863 | - | | В | - | | МД | 1 | 1ГП | | | | | - | 4.650 | 4.655 |
| 11 | 450 | - | - | - | - | 8864 | - | | В | - | | МД | 1 | 1ГП | | | | | - | 4.650 | 4.655 |
| 12 | 450 | - | - | - | - | 8865 | - | | В | - | | МД | 1 | 1ГП | | | | | - | 4.650 | 4.655 |
| 13 | 450 | - | - | - | - | 8866 | - | | В | - | | МД | 1 | 1ГП | | | | | - | 4.660 | 4.665 |
| 14 | 450 | - | - | - | - | 8867 | - | | В | - | | МД | 1 | 1ГП | | | | | - | 4.240 | 4.245 |
| 15 | 450 | - | - | - | - | 8868 | - | | В | - | | МД | 1 | 1ГП | | | | | - | 4.660 | 4.665 |
| 16 | 450 | - | - | - | - | 8869 | - | | В | - | | МД | 1 | 1ГП | | | | | - | 4.800 | 4.805 |

При-ВУ-2.
ме-
ча-
ние

Степанова Г.А.
16.01.25 10:00

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Подпись представителя ОКП 16.01.2025 10:42

контролер в производстве черных металлов Степанова Г.А.
инженер первой категории Филатова Е.П.

