



**Грузополучатель**

ООО ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР код=13171345 ; ДМИТРОВ



224  
38001

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



**Наименование продукции** Уголок горячекатаный

**Номер заказа** 229473-909

**Упаковка** СВЯЗКИ

**Цех\стан отгрузки** СЦ

**Вагон №** 55291322

№ п/п	Стан	Поз №	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	№рул \пач	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина √	Колич*дли на крата	Форма пост	Со рт	Груп повер	Серп/ Кривиз	Груп назн	Плюс кост	НД		Масса, т (факт)	
																		ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	√	нетто	брутто
1	450	7	93100	570038	413	3715	Ст3сп-5		В	63x63x4*12000		МД	1	1ГП				ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	√	4.000	4.005
2	450	-"	-"	-"	-"	3716	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	√	4.000	4.005
3	450	-"	-"	-"	-"	3717	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	√	4.275	4.280
4	450	-"	-"	-"	-"	3718	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	√	4.215	4.220
5	450	-"	-"	570025	415	3748	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	√	4.325	4.330
6	450	-"	-"	-"	-"	3749	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	√	3.660	3.665
7	450	-"	-"	-"	-"	3751	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	√	4.290	4.295
																			√	28.765	28.800

Химический состав, %

Плавка	Химический состав, %											Партия	Предел прочн Н/мм2	Предел текуч Н/мм2	Относ удлин 5 %	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20 Дж/см2	Удар вязк КСУ t-20 Дж/см2
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N								
570038	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000		413	457	312	34.5	уд	93	100
570025	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000		415	435	303	36.5	уд	91	144

При-ВУ-2.  
ме-  
ча-  
нис

Егорова Л.Н.  
07.02.25 09:45

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Подпись представителя ОКП 07.02.2025 10:26

контролер в производстве черных металлов Егорова Л.Н.  
контролер в производстве черных металлов Бельтюкова Т.А.

