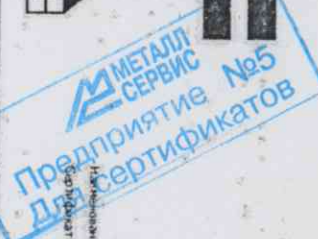


№3
Балковский



Сертификат качества № 24022088 от 08.11.2024
Вид документа о качестве 3.1 по ГОСТ 7566-2018

www.balovsk.ru

Контрагент: МЗ Балково АО
Контрагентский адрес: 413810 Россия, Саратовская область, Балковский муниципальный район, село Балов Отри, шоссе Металлургов, 2
Грузополучатель: БАЗА МПС АО
Спецификация: 111/1241-321 от 02.11.2024
№ производственного заказа: Т 424 ХТ 64, грифель АН 3927 16
Назначение продукции: Углеродистый конструкционный ГОСТ 535-2005
Базовый стандарт: МВ.У.М.С.С.240.445.27948

№ п/п	Номер плавки	Класс проката/Марка стали	Общие технические требования	Обозначение ЦД		Сортмент	Дополнительные требования	Размер профиля	Длина, мм	Кол. мест	Масса, т
				ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005						
1	241350	С-31С					ЛТЛ, 5, В	40х6х3	12000	5	19,914
Итого: 5											19,914

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПО КОШЕЧЕЙ ПРОБЕ

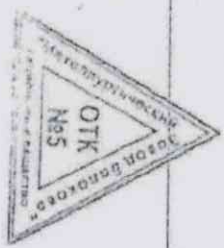
№ п/п	Номер плавки	C, %	Si, %	Mn, %	S, %	P, %	Cu, %	Cr, %	Ni, %	N, %	As, %	Sb, %	Примечание
1	241350	0,18	0,09	0,38	0,016	0,023	0,21	0,18	0,11	0,009	0,0050	0,22	По в лочном прокате

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Номер плавки	Время	Временное сопротивление σ _{0,2} , Н/мм ²	Предел текучести σ _т , Н/мм ²	Относительное удлинение δ ₅ , %	Класс в холодном состоянии	Ударная вязкость КСД при T = -20 С, Дж/см ²	Ударная вязкость КСД после неаustenитового старения, Дж/см ²	Масса 1 м, кг
1	241350	1	435	310	36,0	У4	173	150	1,831

Примечание:
Свариваемость проката не проверялась.
Эквивалент в сертификате проката соответствует действительным с факторами, техническими условиями и спецификациями.
Указанная величина радиуса изгиба соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается невариваемое изготовление металла.

Контроль в производстве черных металлов



Косачева Татьяна Александровна (ИПО)

Для проверки подлинности сертификата и обращения по вопросам качества: <http://www.balovsk.ru/ru/ovce/verifika/>

Документ подписан электронной подписью

Сертификат: 64E83F8800020007E60C
Издатель: Красавцева Татьяна Александровна
Дата: 08.11.2024 №: 28.48.2025