

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №22520/327

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 10.01.2025 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ 10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	K350B	Ст20-5	2194000327	2427549	219x4,0-12000	196	2 352	49,886	21,21

### Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Cu%	As%	N2%	Al%	Ti%	V%
	*100	*100	*100	*1 000	*1 000	*100	*100	*100	*100	*1 000	*100	*1 000	*1 000
1	17,00	20,00	45,00	8,00	14,00	3,00	2,00	3,00	0,20	6,00	3,50		

### Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см <sup>2</sup>	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	483	29,5	331	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

### Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Класс точности по длине – II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.



Дата выписки сертификата

10.01.2025 г.

Ответственный исполнитель

/Кириллова Л.Н./