

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЮЖНЫЙ ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС»

«Southern Mining and Metallurgical Complex» Limited Liability Company

тел.: +7 (85742) 7-33-20 7-33-82

Tel: +7 (85742) 7-33-20 7-33-82

E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
QUALITY CERTIFICATE №

60664

Дата
Date

20.01.2025

Лист 1 из 1 листов
Sheet 1 of 1 sheetsСвидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

ГОСТ 7566-2018

Контракт № 1-ПП-АМК от 28.12.2022,
Contract № спецификация №СМСМ-020613Заказ № 3036
Production order №

Грузополучатель: ООО ТФД "БРОК-ИНВЕСТ-СЕРВИС И К"

Российская Федерация, г. Люберцы 140060 рп. Октябрьский, ул. Дорожная, д. 10

Станция: Быково, Моск.

Дорога: Московская

Покупатель: ЗАО "ТФД "Брок-Инвест-Сервис и К"

Вагон №

RW-car №

55558035

Наименование товара: горячекатаный стальной лист с обрезными кромками			Стандарт: ГОСТ 14637-89, СВ					
Description of goods: hot rolled steel plates with sheared edges			Standard: 20 01 2025 ГОСТ 380-05					
Марка стали СтЗсп-5			ГОСТ 19903-2015, Б, ПН, О, Ф4 условия заказа					
Grade of steel			условия заказа					
Состояние поставки: горячекатаный			ГОСТ 7566-2018					
Delivery condition: as-rolled			Заказ №					
№ позиц item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес, тн Theoretical weight, tn	
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			
1	25K10325	10441	20	2000	6000	16	30,144	
2	25K10326	10464	20	1500	6000	4	5,652	
3	25K10325	50309	30	1500	6000	16	33,920	
Общее количество: Total quantity (pcs):			36			Общий теоретический вес: Total, theoretical weight (tn):		69,716

Выплавка : конвертерный способ производства
 Steelmaking process : basic oxygen steel making

Сертификат качества №
 Quality certificate №

60664

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %															
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
25K10325	15	53	21	8	7	3.8	3.2	3.9		4.6				2		
25K10326	15	52	22	6	14	3	1.6	1.7		4.5				2		

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test										Значения Values				Изгиб Bend			
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point, ReL N/mm ²	Предел прочности прочности Tensile strength Rm, N/mm ²	Относ. удлинение Elongation Lo=5.65vF0 %	Сужение Reduction of area Z %	1=(J) Энергия удара KU Energy Absorption 2=(J/sm2) Ударная вязкость KCU Impact strength 3=(J/sm2) Ударная вязкость после механического старения 4=(J/sm2) Ударная вязкость KCV Impact strength	1	2	3		Σn		
	толщина thickness, mm	ширина width, mm	Место, Loca tion	Направление Direc tion	Положение Posi tion							1	2	3		Σn		
	Ø										Mo	Ti	As	Nb				
10441	20	30		T		+20	306	443	30.0								УД	
	20	30		T		+20	305	438	30.5								УД	
	10	10		T		-20				2	72	67	70	70				
	10	10		T		-20				2	73	69	72	71				
	10	10		T		+20				3	111	107	108	109				
	10	10		T		+20				3	106	109	111	109				
10464	10	10		L		+20				4	119	113	116	116				
	10	10		L		+20				4	113	118	119	117				
	20	30		T		+20	307	439	30.0								УД	
	20	30		T		+20	303	447	29.5								УД	
	10	10		T		-20				2	81	74	73	76				
	10	10		T		-20				2	78	76	83	79				
50309	10	10		T		+20				3	115	108	104	109				
	10	10		T		+20				3	117	111	109	112				
	10	10		L		+20				4	126	125	129	127				
	10	10		L		+20	285	434	30.0		4	121	123	130	125			УД
	Ø 10			T		+20	289	439	28.0									УД
	Ø 10			T		+20												УД

Маркировка: № заказа, марка стали, размеры, № плавки, № партии, заводской идентификационный номер (№ ID)
 Marking: order №, grade of steel, dimensions, cast №, test №, plant identification number (№ ID)
 Клеймовка: № плавки, марка стали, К клеймо
 Hard stamp: cast №, grade of steel, К stamp



Подпись: [Signature] Штамп эксперта
 Signature: [Signature] Expert's stamp