

При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №23088/185



Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 05.11.2024 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
холоднодеформированные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



КУПИ ЗДЕСЬ



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК360В	Ст3сп-5	402530000185	345892	40x25x3,0-6000	374	2 244	5,969	2,66

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	P% *1 000	S% *1 000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	As% *100	N2% *1 000	Al% *100	Ti% *1 000	V% *1 000
1	15,00	21,00	17,00	12,00	6,00	7,00	5,00	2,00	0,10	4,00			

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	452	30	-	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

05.11.2024 г.

Ответственный исполнитель

/Ширкова С.А./