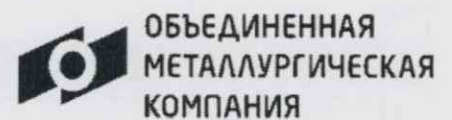
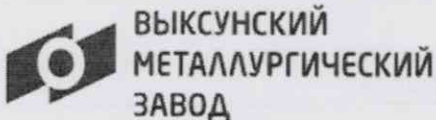




A04



Z04
Certificate no: 0035-CPR-A 185
Declaration no: 5/2016
TUV Rheinland Industrie Service GmbH, № 0035
Joint Stock Company "Vyksa Steel Works" Russian Federation, 607060, Nizhegorodskaya obl', Vyksa, Brat'ev Batashovyh, 45
EN 10219-1:2006
Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steels
Steel Grade: S235JRH

A02

Сертифицирован на соответствие требованиям регламента ЕС 305/2011/EU Европейского Парламента и Совета сертификационным центром «TUV Rheinland Industrie Service GmbH, No 0035»

Certified against the requirements of EU Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and the Council by the certification center "TUV Rheinland Industrie Service GmbH, No. 0035"

EN 10204:2004/3.1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №20-088-200204-21
MILL TEST CERTIFICATE 20-088-200204-21

A12 Продавец Seller(Exporter)	Акционерное общество "Выксунский металлургический завод", Россия, 607061, Нижегородская обл., город Выкса, улица Братьев Баташевых, 45 Joint stock company "Vyksa Steel Works", Russia, 607061, Nizhniy Novgorod region, Vyksa, Br.Batashevykh, 45
A01 Изготовитель Manufacturer	Акционерное общество "Выксунский металлургический завод", Россия, 607061, Нижегородская обл., город Выкса, улица Братьев Баташевых, 45 Joint stock company "Vyksa Steel Works", Russia, 607061, Nizhniy Novgorod region, Vyksa, Br.Batashevykh, 45
A06 Заказчик Buyer	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ФУЛ ХАУЗ" Россия, 109341, г. Москва, г. Москва, ул.Люблинская, д.151, пом.15А, вх.6, витр. 3 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ФУЛ ХАУЗ" Россия, 109341, г. Москва, г. Москва, ул.Люблинская, д.151, пом.15А, вх.6, витр. 3
A06 Получатель Consignee	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ФУЛ ХАУЗ" Россия, 109341, г. Москва, г. Москва, ул.Люблинская, д.151, пом.15А, вх.6, витр. 3 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ФУЛ ХАУЗ" Россия, 109341, г. Москва, г. Москва, ул.Люблинская, д.151, пом.15А, вх.6, витр. 3



A07 Номер заказа покупателя: 0022012260 Manufacturer's works order number: 0022012260	A08 Номер заводского заказа: 0081507032 Mill order number: 0081507032
A11 Автомобиль: Т618ТТ99/ВТ047650 Truck: Т618ТТ99/ВТ047650	A07 Дата отгрузки: 01.05.2021 Shipping date: 01.05.2021

В01, В03 Изделие Product Способ изготовления Method of manufacture Тип трубы Type of pipe	НД Normative Documents	Вид грузовых мест, шт Package type, pcs	В08 Количество мест, шт Number of packages, pcs
Сварные стальные профильные трубы(круглые), EW Welded steel pipes, EW	DIN EN 10219-1 Холоднодеформированные сварные профильные трубы для стальных конструкций из нелегированных конструкционных сталей. Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steels	Пакет Package	4

В07 Номер пакета Package Number	В07 Номер плавки Heat Number	В07 Номер партии трубы Pipe Lot Number	В02 Марка Стали Steel Grade	Профи ль, мм Profile, mm	В10 Толщи на трубы, мм Thickne ss, mm	В11 Длина трубы, м Length, m	В08 Кол-во, шт Shippin g quantit y	В12 Метраж пакета, м	В12 Теорети ческая масса, кг Theoreti c mass, kg	В12 Фактиче ская масса, кг Actual mass, kg	В12 Масса упаковк и, кг Package mass, kg
✓ 2021002583	2010460	201001175	S235JRH	30 x 30	3	6	169	1014	2393	2400	8
✓ 2022003156	2010464	202000926	S235JRH	60 x 40	2	6	100	600	1758	1650	8
✓ 2022009832	2011493	202002393	S235JRH	50 x 50	4	6	96	576	3139	3100	8
✓ 2023002214	1915797	203000449	S235JRH	80 x 60	3	6	64	384	2354	2230	8
Итого: / Total:							429	2574	9644	9380	

Химический состав, %

Pipe base metal chemical properties

№ пп Ser. No.	Номер плавки Heat number	C71 C	C71 Mn	C71 S	C71 P	C71 Al	C71 N	C71 Seq
1	1915797	0.16	0.19	0.003	0.004	0.03	0.01	0.22
2	2010460	0.05	0.79	0.001	0.004	0.02	0.01	0.21
3	2010464	0.06	0.81	0.002	0.005	0.03	0.01	0.23
4	2011493	0.06	0.82	0.001	0.005	0.02	0.01	0.23



Механические свойства основного металла труб
Base metal mechanical properties

№ пп Ser. No.	Номер партии Pipe lot number	Направление отбора Sampling orientation	C11 Предел текучести, МПа Yield strength, MPa	C12 Временное сопротивление разрыву, МПа Ultimate tensile strength, MPa	C13 Относительное удлинение, % Relative elongation, %
1	201001175	продольная	378, 424	427, 452	26, 26
2	202000926	продольная	349, 353	410, 417	44, 45.5
3	202002393	продольная	390, 394	470, 414	35.5, 36.5
4	203000449	продольная	327, 341	406, 419	39, 37

Примечание: / Note:

C03	Испытание на растяжение основного металла при комнатной температуре. Base metal tensile test at room temperature.
-----	--

Механические свойства сварного соединения труб
Weld seam mechanical properties

№ пп Ser. No.	Номер партии Pipe lot number	Направление отбора Sampling orientation
------------------	---------------------------------	--

D01	Размеры труб в пределах допусков DIN EN 10219-1. Pipe dimensions within tolerances DIN EN 10219-1.
D02	Визуальный контроль без замечаний. Visual inspection without any comments.
D03	100% неразрушающий вихретоковый контроль сварного соединения в соответствии с DIN EN ISO 10893-2:2011-07. 100% nondestructive eddy current test of welded joint DIN EN ISO 10893-2:2011-07.
B06	Маркировка изделия: на каждый пакет крепится маркировочная бирка. / Product marking: a tag is attached to each bundle. Содержание бирки : / Information on the tag: - Знак изготовителя труб / Pipe manufacturer mark - Тип трубы / Pipe type - Номер стандарта / Standard number - Наружный диаметр трубы / Pipe outside diameter - Толщина стенки / Wall thickness - Марка стали / Steel grade - Номер партии / Lot number - Знак ответственного за приемку / Mark of a person responsible for acceptance
B04	Состояние поставки + AR. Delivery condition + AR.

Инспектор ОТК
Quality Inspector



Левина А.М.

Бригадир участка отгрузки
Shop inspector

Сафронова Е.Е.

Дата
Date

01.05.2021