



559.06-62/P1 от 08.04.2015

Отгружено по заказу: 2021 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное общество "Металлокомплект-М"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 02.03.2021
 Заказ: Z211600868
 Вагон (машина): 0815AU797
 Цех, стан: 014
 Способ отправления: 6
 Положение груза в вагоне:
 Количество грузовых мест: 3
 Количество строк : 3
 Доверенность : NNTMK000547 от 02.03.2021г.



НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию					Обозначение марки стали (класс)	Кат. марки	Объем пост.		Способ разливки	№ пакета
			Размеры		Усл. пос.	Номер плавки	Кол. шт.			Масса нетто (т)			
			Г1	Г2									
			ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2015 ГОСТ 27772-2015										
1	10	Швеллер 16п	12000		МД	1	31434	C255	5	36	5.945	НЛЗ	1717255
2	10	Швеллер 16п	12000		МД	1	31434	C255	5	36	5.910	НЛЗ	1717263
3	10	Швеллер 16п	12000		МД	1	31434	C255	5	36	5.970	НЛЗ	1717262
									108		17.825		

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Ca %	As %
1	0.170	0.52	0.22	0.012	0.0089	0.034	0.047	0.010	0.039	< 0.0020	0.0039	0.0020	0.0004
2	0.170	0.52	0.22	0.012	0.0089	0.034	0.047	0.010	0.039	< 0.0020	0.0039	0.0020	0.0004
3	0.170	0.52	0.22	0.012	0.0089	0.034	0.047	0.010	0.039	< 0.0020	0.0039	0.0020	0.0004

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2		Врем. сопр. Н/мм2		Относител. Удлинение %		Загиб холодный		Механическое старение Дж/см2				Ударная вязкость, KCV при сред t C				
	1	2	3	4	1	2	УД	УД	207	210	212	206	157	156	158	139	
1	316	314	452	440	32	33	УД	УД	207	210	212	206	157	156	158	139	-20
2	316	314	452	440	32	33	УД	УД	207	210	212	206	157	156	158	139	-20
3	316	314	452	440	32	33	УД	УД	207	210	212	206	157	156	158	139	-20

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	10		Номер приказа	0020250343.1

C255 ЗАКЛЕЙМИЛИ C255 ЗСП СТАЛЬ ПОДТВЕРЖАЮТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ-ГК.
 Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД
 реквизит: 0.06т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн
 По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК "ЕвразХолдинг" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кВк/кг в соответствии с ГН 2.6.1.2159-07 "Содержание техногенных радионуклидов в металлах" (аттестат аккредитации лаборатории от 17.08.2015 № RA.RU.21EB01).

Подписано электронной подписью: Солдатов С. В. Работник УТК АО «ЕВРАЗ НТМК»
 Документ выставлен: 02.03.2021 15:49:51
 Открытый ключ подписи: 271605196 - 1195d7fc

