



Наименование продукции Швеллер г/к

Цех/стан отгрузки СЦ

Вагон № 53514493

Номер заказа 191794-2212

Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз №	Код продукции	Плавка №	Партия №	№руч/лпач	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сеченис*длина	Колич*дли на крата	Форма пост	Со рт	Груп повер	Серп/Кривиз	Груп назн	Плос кост	НД		Масса, т (факт)	
																		ГОСТ	ГОСТ	нетто	брутто
1	450	4	92510	892806	2732	9262	Ст3сп-5			5У*12000		МД	1	1ГП					ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8240-97; ГОСТ 380-2005	3.345	3.350
2	450	"	"	571678	2734	9305	"			"		МД	1	1ГП					"	4.900	4.905
3	450	"	"	"	"	9306	"			"		МД	1	1ГП					"	4.840	4.845
4	450	"	"	"	"	9307	"			"		МД	1	1ГП					"	4.840	4.845
5	450	"	"	"	"	9308	"			"		МД	1	1ГП					"	4.840	4.845
6	450	"	"	"	"	9309	"			"		МД	1	1ГП					"	4.845	4.850
7	450	"	"	"	"	9310	"			"		МД	1	1ГП					"	4.845	4.850

32.455 32.490

Химический состав, %

Плавка	Химический состав, %										Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСУ t-20
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N							
	X/100	X/100	X/100	X/1000	X/1000	X/100	X/100	X/100	X/1000	X/1000		Н/мм2	Н/мм2	%		Дж/см2	Дж/см2
892806	15	18	60	8	6	4	2	4	3	7	2732	440	305	33	уд	86	136
571678	17	24	51	2	8	7	7	14	4	9	2734	480	310	28	уд	91	141



приме- ВУ-2. Гарантия свариваемости. Повышенная категория точности. ишие

ата выдачи 24.06.20 18:17

Подпись

контролер в производстве черных металлов инженер первой категории

Суворова А. Ячменева Г.В.