



СМБ 020-133

Дата выписки сертификата: 09.03.2021г.

Отгружено по заказу: 2021 года

Заказ: Z211010676

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Вагон (машина): A581BE196

Грузополучатель: Акционерное общество "Металлокомплект-М"

Цех, стан: 021

Способ отправления: 6

Наименование продукции:

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 6

Количество строк : 7

Доверенность : №0101 от 07.03.2021г.

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. марки	Объем поставки		№ пакета	
			R1	R3	R2	R4	Усл. пос.	г о д			Агрегат, порядковый номер	Кол. шт.		Масса теор. (т)
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2015 ГОСТ 27772-2015														
1	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	0	39379	C255	5	8	2.048	1700307
2	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	11059	C255	5	15	3.840	1700238
3	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	11059	C255	5	7	1.792	1700307
4	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	11092	C255	5	15	3.840	1700386
5	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	11092	C255	5	15	3.840	1700397
6	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	11092	C255	5	7	1.792	1700409
7	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	31200	C255	5	10	2.560	1700299
											77	19.712		

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Ca	Sn
1	0.145	0.53	0.21	0.014	0.019	0.030	0.047	0.008	0.034	< 0.0020	0.0052	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0005	0.0022	0.0007
2	0.147	0.53	0.21	0.012	0.012	0.045	0.054	0.012	0.036	< 0.0020	0.020	< 0.0050	< 0.005	0.0035	< 0.0005	0.0006	0.0015	0.0008
3	0.147	0.53	0.21	0.012	0.012	0.045	0.054	0.012	0.036	< 0.0020	0.020	< 0.0050	< 0.005	0.0035	< 0.0005	0.0006	0.0015	0.0008
4	0.165	0.52	0.25	0.013	0.012	0.019	0.046	0.008	0.031	< 0.0020	0.0054	< 0.0050	< 0.005	0.0045	< 0.0005	0.0005	0.0021	0.0009
5	0.165	0.52	0.25	0.013	0.012	0.019	0.046	0.008	0.031	< 0.0020	0.0054	< 0.0050	< 0.005	0.0045	< 0.0005	0.0005	0.0021	0.0009
6	0.165	0.52	0.25	0.013	0.012	0.019	0.046	0.008	0.031	< 0.0020	0.0054	< 0.0050	< 0.005	0.0045	< 0.0005	0.0005	0.0021	0.0009
7	0.160	0.54	0.200	0.0098	0.0093	0.048	0.059	0.015	0.026	< 0.0020	0.021	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0006	0.0023	0.0008

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при					Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относительное удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при				Механическое старение Дж/см2	
	1	2	3	4	сред t C					1	2	3	4		
1					101 -20°	284	416	30	Уд					147 -20°	29
2					107 -20°	298	435	29	Уд					143 -20°	29
3					107 -20°	298	435	29	Уд					143 -20°	29
4					115 -20°	287	436	29	Уд					144 -20°	29
5					115 -20°	287	436	29	Уд					144 -20°	29
6					115 -20°	287	436	29	Уд					144 -20°	29
7	141	134	129	137	-20°	315 320	448 459	36 38	Уд	194	188	201	192	-20°	212 221 219 230

Дополнительные условия

№ стр. поз.	№	Наименование доп требования	Значение	№ стр. поз.	№	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	10		Номер приказа	0020259574.1

ГК

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.12т

1 по 7 шт, 4 по 15 шт, 1 по 10 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

