

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU228098Q-U

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2009598 (стан 250)



Грузоотправитель:

Грузополучатель: ООО "Стальинтекс сервис" по договору с РОБМЕТАЛЛСТАЛЬ ООО (Код: 3619)

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Станция назначения: ЗЕЛЕНый_БОР

Наименование продукции:

ГОСТ 5781-82 - СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

МАССА МОТКА РАССЧИТАНА ТЕОРЕТИЧЕСКИ ПОСЛЕ ВЗВЕШИВАНИЯ ГРУЗА

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
056273352	235105	06.03.2020		20, 4500647710	1	4	33458		01		82	МОТКИ
83401863												

N пл	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
01	001	5781-82	400302	СТЗПС	A-I	АРМ.ПРОКАТ		6.00				МОТКИ	1	75	60.030
02	001	5781-82	101176	СТЗПС	A-I	АРМ.ПРОКАТ		6.00				МОТКИ	1	7	5.570

Итого: 82 65.600

ОТКЛОНЕНИЕ ПО ДИАМЕТРУ ±0,5мм - 01,02

Условия поставки ВУ-2

N пл	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства (в т.ч. МПа)				Ударная вязкость		Твер- дость (ТВ1) НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	ψ	Темп °C	мех. стар.		хол.	осадка	гор.	
		Сли- ток	N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Sz	Н/мм2		%	%	Дж/см2		изг.	хол.	гор.	стр.		
01	400302		0.20	0.09	0.51	0.010	0.013	0.05	0.03	0.05	0.003	355.0	520.0	40.0						УД		
			0.008																			
02	101176		0.20	0.07	0.44	0.017	0.019	0.03	0.01	0.03	0.002	390.0	500.0	27.0						УД		
			0.004																			

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензия.

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

Ст. контролер УК

№ 5 ХРАПИНА А.Н.

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно