



Сертификат качества № 9338 от 05.06.2020

Грузоотправитель:

Общество с ограниченной ответственностью  
"НЛМК-Калуга"

Заказ № 0040382626

Договор ТД40595SB191 от 08.07.2019

Трансп.средство № Т618ТТ99R

Грузополучатель:

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ  
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РОБМЕТАЛЛСТАЛЬ"  
142712, РФ, Московская область, ЛЕНИНСКИЙ РАЙОН,  
ПОС. ГОРКИ ЛЕНИНСКИЕ, УЛ.  
АДМИНИСТРАТИВНАЯ, ДОМ 1

Станция назначения:

САМОВЫВОЗ

Производитель:

Общество с ограниченной ответственностью  
"НЛМК-Калуга" (ООО "НЛМК-Калуга"), РФ, 249020,  
ул. Лыскина, владение 6, строение 1, село Ворсино,  
Боровский район, Калужская область

Наименование продукции:

Прокат арматурный для железобетонных конструкций. Технические условия

Вид упаковки: Пакеты



Лист 1  
Листов 1

Всего мест: 5

Всего вес нетто: 7,894

Всего вес брутто: 7,934

№ п/п	№ поз.	№ плавки	Класс прочности	Требования к химическому составу	Технические требования	Профильный стандарт	Размер профиля	Длина, мм	Сорт	Кол-во мест	Вес нетто, т	Вес брутто, т
1	1	2001945	A500C/A500C	ГОСТ 34028-2016/ ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 34028-2016/ ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 34028-2016	18	МД	1С	1	1,290	1,298
2	1	2002664	A500C/A500C	ГОСТ 34028-2016/ ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 34028-2016/ ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 34028-2016	18	МД	1С	1	1,994	2,002
3	1	2002855	A500C/A500C	ГОСТ 34028-2016/ ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 34028-2016/ ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 34028-2016	18	МД	1С	1	1,822	1,830
4	1	2003223	A500C/A500C	ГОСТ 34028-2016/ ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 34028-2016/ ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 34028-2016	18	МД	1С	1	1,432	1,440
5	1	2003274	A500C/A500C	ГОСТ 34028-2016/ ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 34028-2016/ ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 34028-2016	18	МД	1С	1	1,356	1,364

Дополнительные технические требования: Форма периодического профиля-2Ф. Группа предельных отклонений по массе 1 м длины-ОМ1. Условия отбора и подготовки проб-И1. Способ производства-2. Точность по овальности проката-ОВ2.

Качественные характеристики:

Химический состав, %:

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N <sub>2</sub>	Mo	V	Al	Ti	Сeq, с учетом 6.1.4.4
1	0,22	0,53	0,17	0,017	0,028	0,10	0,08	0,20	0,010	0,006	0,002	0,002	0,001	0,35
2	0,22	0,53	0,16	0,026	0,025	0,12	0,09	0,22	0,010	0,007	0,003	0,002	0,001	0,36
3	0,21	0,52	0,16	0,029	0,028	0,11	0,09	0,20	0,009	0,007	0,002	0,002	0,001	0,34
4	0,20	0,52	0,16	0,022	0,026	0,15	0,11	0,20	0,009	0,011	0,002	0,002	0,001	→0,34
5	0,22	0,51	0,16	0,015	0,025	0,10	0,09	0,24	0,008	0,006	0,001	0,002	0,001	0,35

Механические свойства и технологические испытания:

Временное сопротивление св, Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести ст, Н/мм <sup>2</sup>	Соотношение св/σ <sub>0,2</sub>	Относительное удлинение δ <sub>5</sub> , %	Относительное удлинение δ <sub>max</sub> , %	Относительная площадь смятия ребра, fR	Изгиб в холодном состоянии
664	578	1,15	23,0	9,2	0,073	ВЫД.
699	601	1,16	22,5	10,3	0,079	ВЫД.
705	612	1,15	20,5	9,8	0,073	ВЫД.
677	595	1,14	19,5	8,8	0,085	ВЫД.
681	595	1,15	22,5	11,3	0,071	ВЫД.

Примечания: Прокатная маркировка № 37

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Продукция сертифицирована. Сертификат соответствия Системы Мосстройсертификации № RU.MCC.179.380.33573 от 01.01.2018 г. Оценка свариваемости выполнена испытательной лабораторией «Оргстройиспытания»: Приложение № 1 к протоколу сертификационных испытаний № 2001 от 14.01.2020 г.

Результаты радиационного контроля. Удельная активность радионуклидов соответствует табл. Приложение № 4 СП 2.6.1.2612-10 ОСПОРБ 99-2010

Масса свинца, шестивалентного хрома и ртути не превышает 0,1% каждого элемента. Массовая доля кадмия не превышает 0,01%

Допускается неограниченное использование металла



При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата

Подпись ОСК

Кайрене О.А.

